

Operationel Fabrikschef

Evner du at kombinere en struktureret arbejdsindsats med et personligt drive og engagement? Er du en dygtig og passioneret leder, og har du lyst til at arbejde i en produktion, hvor evnen til at turde træffe beslutninger uden at gå på kompromis med kvalitet og samarbejde på tværs er en nødvendig kompetence? Kan du begå dig på både taktisk og operationelt niveau, så er det dig, vi søger.

For vores kunde Carletti A/S, søger vi en dygtig og engageret Fabrikschef til Heede Bolcher i Vejle. Heede Bolcher er i dag Danmarks største bolcheproducent og en integreret del af Carletti koncernen. Stillingen er en revurdering af den nuværende organisation og en opmanging af eksisterende ledelsesstruktur, og du vil i rollen få stor indflydelse på fabrikkens og din egen udvikling.

Carletti-koncernen udvikler og producerer en bred vifte af chokolade- og slikprodukter, som markedsføres og sælges via detailhandlen til private forbrugere – primært i Danmark og Nordeuropa. Samtidig producerer de varer for andre aktører på markedet, ligesom de står bag forskellige private labels.

Derudover har de et sortiment af dragéprodukter, som de sælger til andre virksomheder i fødevarerbranchen, der bl.a. bruger dem i deres kage-, is- og mejeriprodukter.

Carletti koncernen består af moderselskabet Carletti A/S, der har fabrik og hovedkvarter i Skødstrup ved Aarhus, en fabriksenhed i Vejle og datterselskaberne Carletti Polska Sp. z o.o. i Polen, Makua Foods med lakridsfabrikken Makulaku Lakritsa og salgsselskabet Impuls Tukku i Finland.

Carletti er ejet 100% af den familie-ejede, danske Givisco-koncern.

Læs mere om Carletti A/S på www.carletti.dk

Jobbeskrivelse:

Med reference til koncernens COO bliver du som en del af Carlettis samlede Supply Chain ledergruppe ansvarlig for at drive og udvikle fabrikken og dens medarbejdere. Du bliver et centralt omdrejningspunkt i virksomheden, hvor du i tæt samarbejde med medarbejdere og ledelse sikrer kvaliteten samt går foran i en forbedringskultur, der bidrager til løbende proces-, produkt- og kvalitetsoptimeringer.

Du får det overordnede ansvar for fabrikkens funktioner værende ordremodtagelse, planlægning, produktion, kvalitet, lager og vedligehold, samt det ledelsesmæssige ansvar for de dertilhørende 5 funktionærer og 15 timelønnede.

Du får ansvar for at sikre det optimale produktions-flow lige fra ordremodtagelse til levering af det færdige produkt, og du skal sikre, at knowhow, ressourcer og kompetencer på fabrikken løbende tilpasses, så produktivitet og output kan leve op til krav og forventninger om en cost-effektiv produktion.

Du skal bruge din produktionstekniske viden til at tænke muligheder, og du skal arbejde bredt med drift og udvikling i en alsidig rolle, hvor både din ledelse og dine kommunikative evner bliver testet på daglig basis.

Rollen er den rette for dig, der trives med udfordringer, ser muligheder og drives mod kontinuerlig udvikling og forbedring.

Dine primære arbejdsopgaver bliver:

- Ledelse og udvikling af medarbejdere
- Budgetansvarlig – herunder ansvarlig for optimal udnyttelse af produktionskapacitet
- Ansvarlig for ansættelser, medarbejder- og lønsamtaler
- Kontinuerlig opfølgning på KPI – herunder opbygge og løbende justere den rette KPI-struktur
- Input til kapacitets- og vagtplanlægning – herunder ansvarlig for levering til rette tid og sted

Ansøgningsfrist:
Hurtigst muligt

Fulde navn:
Helene Tornbjerg

Mobil:
+45 40 60 71 00

Arbejdssted:
Dianavej 9A
7100 Vejle

- Ressourceallokering og opfølgning på projekter og kunder
- Kvalitetsansvarlig og ansvarlig for arbejdsmiljø og sikkerhed
- Sikre et solidt samarbejde med øvrige interessenter – såvel internt i virksomheden samt kunder og leverandører
- Ansvarlig for løbende proces- og flowoptimeringer – herunder arbejdsgange
- Udarbejdelse af nødvendig rapportering

Din baggrund:

Stillingen er et ønske om at styrke og udvikle fabrikken. Din rolle vil derfor blive mødt med stor bevågenhed, og der vil blive stillet store krav til din evne til at kommunikere med både interne ledere og medarbejdere.

Dine personlige kompetencer i kombination med de faglige kvalifikationer er altafgørende for succes i jobbet. Din uddannelsesmæssige baggrund er ikke afgørende, men det forventes, du har solid erfaring fra en lignende stilling, er en dygtig leder, der kan begå sig på alle niveauer i en organisation og dertil har en solid produktionsteknisk forståelse.

Vi forventer følgende:

- Du har solid erfaring med ledelse
- Du har erfaring fra en produktion med fuld værdikæde – erfaring fra fødevarer eller pharma industrien er en fordel, men ikke et krav
- Du har erfaring med produktions-flow og optimering af disse – kendskab til LEAN og selvstyrende grupper er en fordel
- Du har solid erfaring med MS Office og ERP
- Du har solid økonomisk forståelse og erfaring med udarbejdelse af beslutningsoplæg
- Du er professionel og en dygtig kommunikator, der kan agere på alle niveauer i en organisation
- Du evner at argumentere ud fra fakta og nøgletal
- Du er ansvarlig og har en proaktiv og opfølgende adfærd
- Du er analytisk stærk, struktureret og kvalitetsbevidst
- Du trives i en flad organisation, hvor resultater tæller mere end titler

Carletti A/S / Heede Bolcher tilbyder:

Du bliver en del af en velrenommeret virksomhed med en sund kultur, der anerkender, at kunde- og medarbejdertilfredshed går hånd i hånd. Du vil få et stort ansvar og mulighed for at præge din stilling fra første dag samt tilbydes en lønpakke, der modsvarer dine kvalifikationer.

TornbjergSchou arbejder på at besætte jobbet hurtigst muligt, hvorfor der ingen ansøgningsfrist er. Har du spørgsmål til jobbet, er du velkommen til at kontakte Helene Tornbjerg på telefon +45 40 60 71 00.